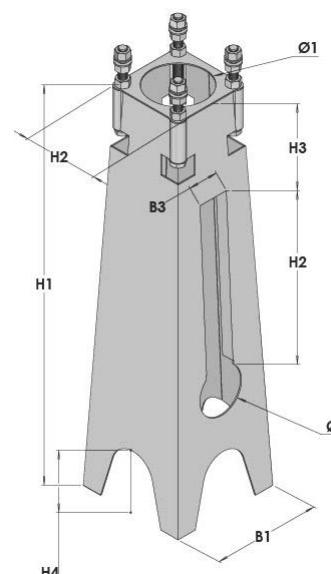


Stålfundament för lyktstolpe med fotplatta

Pretecs stålfundament levereras med påmonterat fästmaterial för montering av stolpen. Lyktstolpen kan enkelt justeras i efterhand om det skulle bli några sättningar. Kabelgenomföringen är dubbelsidig och höjden på kabelgenomföringen är flexibel.

Lagerprogram:

750-160
1000-160
1250-200 (160)
1500-240 (200)



Type 1250 och 1500mm fundament är förberedda för 2 alternativa C-C-C avstånd. Alternativt C-C-C avstånd anges inom parentes i tabellen. Fundamentet är anpassat till införandet av Ø110mm dragrör. Färg: grå, Ral 7038.

Type H1	C-C-C avstånd bolt (alternativ)	Tillåten stolphöjd	Vikt	H2	H3	H4	B1	B2	B3	Ø	Ø1	Antal per pall
750	160	≤ 6M	18 kg	200	225	150	252	193	80	120	155	20
1000	160	≤ 9M	23 kg	550	220	150	274	193	80	120	155	12
1250	200 (160)	≤ 12M	35 kg	600	275	150	336	233	80	120	160	8
1500	240 (200)	≤ 15M	50 kg	700	400	150	389	274	80	120	210	8

Teknisk information:

Pretecs fundament är tillverkade och CE-märkta i enlighet med NS EN 1090-1; och uppfyller de tekniska kraven i NEK 600. Levereras varmförzinkad och pulverlackerad.

Dimensionering utförs enligt NS EN 1991-1/4 (egenlast och vindlast). Markens stabilitet och kvaliteten på återfyllda massor är begränsningen för fundamenten. Fundament-type 1250 och 1500 är, förutom vanliga lyktstolpar med fotplattor, godkända för användning på följande stolpar, Pretec ZIP Pole (type HE), förutsatt att ovasidan av fundamentet monteras 300 mm under marknivå, se separat monteringsinstruktioner. Se och REN blad 4501 **Utomhusbelysning** för en mer detaljerad monteringsbeskrivning av fundament och kabelnät.

Fästmaterial med PC-Coat:

4 st bultar M20x200 enligt ISO 4017, kvalitet 8.8, varmförzinkad
12 st muttrar M20 enligt ISO 4032, Klass 8, varmförzinkad
12 st brickor M20 enligt ISO 7089, HV 200 varmförzinkad
Fästelement i fundamentet är utbytbara.

Korrosionsskydd / Pc-Coat™

Varmförzinkning utförs enligt NS-EN-ISO 1461. Pulverlackering utförs enligt NS-EN 13438. i grått, RAL 7038. Angående beläggningstjocklek och ytterligare information, se "Dokument Q/PTC-T19A – Specification for PC-Coat – SVV/JBV". Hänvisning görs även till produktdatabladet för PC-Coat™ och tillhörande FDV-dokumentation som kan erhållas på www.pretec.se.

Steel foundation for lightpool with footplate

Pretec steel foundations are delivered with attached fastening accessories for mounting of lightpool. The lightpools can easily be adjusted afterwards if necessary. The cable entry is double-sided and height of the cable entry is flexible.

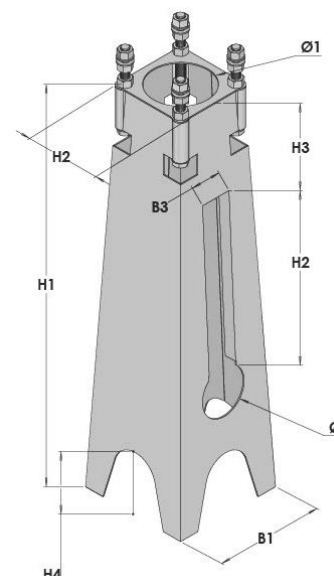
Stock programme:

750-160

1000-160

1250-200 (160)

1500-240 (200)



Type 1250 and 1500mm foundations are prepared for 2 alternative C-C-C distances. Alternative C-C-C distance is noted in brackets in table. Fundamentet er tilpasset innføring av trekkerør Ø110mm. Farge: grå, Ral 7038.

Type H1	C-C-C avstand bolt (alternativ)	Tillatt masthøyde	Vekt	H2	H3	H4	B1	B2	B3	Ø	Ø1	Antall pr pall
750	160	≤ 6M	18 kg	200	225	150	252	193	80	120	155	20
1000	160	≤ 9M	23 kg	550	220	150	274	193	80	120	155	12
1250	200 (160)	≤ 12M	35 kg	600	275	150	336	233	80	120	160	8
1500	240 (200)	≤ 15M	50 kg	700	400	150	389	274	80	120	210	8

Technical information:

The Pretec foundations are produced and CE marked in accordance with NS EN 1090-1; and fulfills the technical requirements in NEK 600. Delivered as hot-dip galvanized and powder coated.

Dimensioning is carried out in accordance with NS EN 1991-1/4 (dead load and wind load). The stability of the foundation and the quality of backfilled masses are the limitation for the foundation. Foundation types 1250 and 1500 are, in addition to standard street light masts with footplates, approved for use on compliant masts, Pretec ZIP Pole (type HE) on the condition that the top of the foundation is mounted 300 mm below ground level, see separate assembly instructions. See and REN sheet 4501 **Outdoor lighting** for a more detailed assembly description of the foundation and cable network.

Fastening material with PC-Coat:

4 bolts M20x200 according to ISO 4017, quality 8.8, hot-dip galvanized

12 nuts M20 according to ISO 4032, Class 8, hot-dip galvanized

12 washers M20 according to ISO 7089, HV 200 hot-dip galvanized

Fasteners in the foundation are replaceable.

Corrosion protection / Pc-Coat™

Hot-dip galvanizing is carried out in accordance with NS-EN-ISO 1461. Powder coating is carried out in accordance with NS-EN 13438. in grey color, RAL 7038.

Regarding coating thickness and further information, please refer to "Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV". Reference is also made to the product data sheet for Pc-Coat™ and FDV documentation which can be found on www.pretec.no.